

○ CATÁLOGO *Trampas Magnéticas Serie YCT*

Índice

1. Introducción.	pag 2
2. Especificaciones.	pag 2
2.1 Especificaciones de materiales	
2.2 Tipos de imán	
3. Características y componentes	pag 3
3.1. Funcionamiento de la trampa magnética	
4. Clasificación de resistencia a la corrosión del material de acople.	pag 4
5. Clasificación de resistencia de corrosión	pag 4
5. Interpretación de los modelos	pag 13
6. Seguridad	pag 14
7. Productos especiales	pag 14
14.1 Intercambiadores de calor serie YCI	
14.2 Purificadores de aire serie YCP	
14.3 Evaporadores serie YCE	pag 15
14.4 Mescladores (blender) serie YCM	



▶ 1. Introducción.

Las trampas magnéticas sanitarias construidas en Acero Inoxidable Tipo 316 cuentan con un gran rango de capacidades de gastos para productos ligeros, fibrosos y viscosos desde: 1 GPM a 105 GPM, además de contar con la fabricación de especialidades según el rango de partículas a retener .

El riesgo en contaminación de oxidación y fibras, lantánidos ó de tierras raras está relacionado directamente a la calidad de traslado de materias primas y el desplazamiento del producto hasta el envasado, estos factores se tornan más Higiénicos para el manejo de fluidos, tales como: Alimentos y Bebidas, Lácteos, Polvos y Productos químicos. Las partículas más pequeñas que se encuentren localizadas en el producto son resultado de una filtración dudosa pues los filtros no pueden retener tierras raras, ferritas y fibras muy pequeñas que pueden contaminar seriamente al producto.

Las trampas magnéticas Sanitarias presentan de 4,000 a 12,700 gauss de potencia en cada una de sus 5 barras aumentando así su potencia total. Están recubiertas de acero inoxidable, dentro de su cápsula nos permite resguardar imanes y así permitir un flujo continuo, consiguiendo evitar una caída de presión excesiva, deslizando suavemente el fluido sobre las paredes de cada uno de los imanes, bteniendo así la calidad total de su producto.



▶ 2. Especificaciones.

2.1 Especificaciones de materiales

Partes en Contacto con el Producto:

- Capsula e imanes encapsulados en Acero Inoxidable Tipo 316

Partes sin Contacto con el Producto:

- Abrazadera en Acero Inoxidable Tipo 304

Empaques:

- Buna N., Vitón, Silicón, Teflón, E.P.D.M.

Conexiones:

- Abrazadera Tipo Clamp, Soldables (proceso TIG), Roscado (ACME, SMS, DN, etc.) y Bridado

Acabados:

- Estandar Sanitario Pulido Interior y Exterior 180° a 220° grit.

2.2 Tipos de imán.

Los tipos de imán que se utilizan en las trampas magnéticas son de grado 35 o 42, pueden ser de:

a) Neodymium: (Nd), Hierro (Fe) y Boro (B), es el imán de tierras raras más potente en la actualidad. Los productos de NdFeB son más económicos y menos frágiles que los de SmCo, además de que puede trabajar hasta 400°C. Su densidad es un 13% menor que en los imanes de Samario cobalto (SmCo).

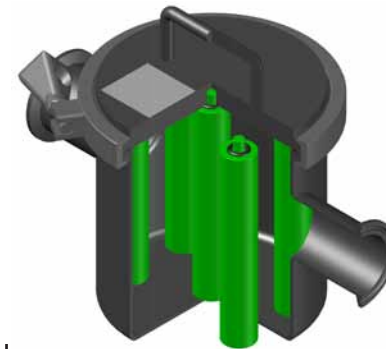
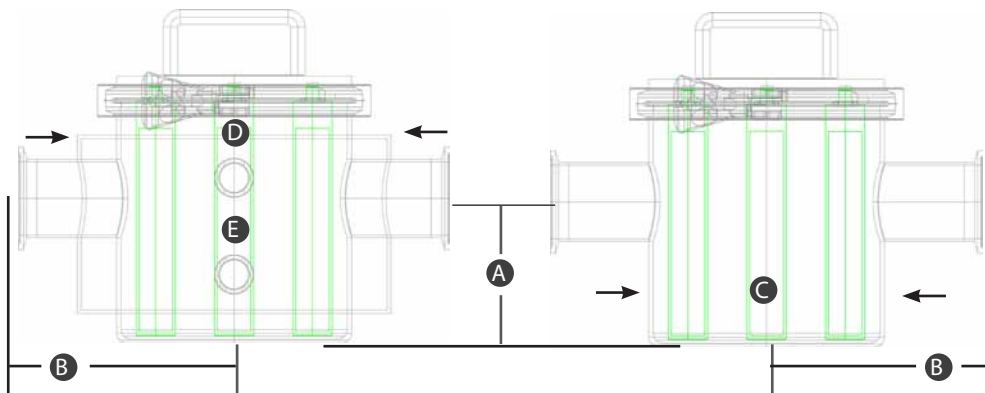
b) Cerámicos (Ferrita): está compuesto por una mezcla de óxido de Hierro y óxido de estroncio. Tiene una excelente resistencia a la corrosión y puede trabajar a temperaturas desde -40°C a 300°C. Es un imán permanente cerámico y puede ser isotrópico (se puede imantar en cualquier dirección), con lo cual se consiguen valores magnéticos más altos.

Los imanes son encapsulados en Acero Inoxidable Tipo 316.

* El modelo es YCT trabaja con 4000 a 12700 gauss de potencia en cada barra, cada trampa cuenta con 5 dentro de su cápsula.

3. Características y componentes

A continuación se muestran las tablas que describen las características de las trampa magnética Yeccan Cemiatic® serie YCT



Diametros Entrada/Salida PROCESO	Diametros Entrada/ Salida CHAQUETA	Dimensiones Generales				
		A	B	C	D	E
1.0"Ø	0.5"Ø	3 11/16"	5.5"	6"	8"	2 7/16"
1.5"Ø	0.5"Ø	3 11/16"	5.5"	6"	8"	2 7/16"
2.0"Ø	0.5"Ø	3 11/16"	5.5"	6"	8"	2 7/16"
2.5"Ø	0.5"Ø	3 11/16"	5.5"	6"	8"	2 7/16"
3.0"Ø	0.5"Ø - 1.0"Ø	5 7/16"	5.5"	6"	8"	5 3/16"
4.0"Ø	0.5"Ø - 1.0"Ø	5 7/16"	5.5"	6"	8"	5 3/16"

Especificaciones en galones por minuto

Líquido	Fibroso	Viscoso
1 a 64	1 a 53	1 a 33
1 a 64	1 a 53	1 a 33
1 a 64	1 a 53	1 a 33
65 a 132	54 a 116	34 a 77
65 a 132	54 a 116	34 a 77
133 a 364	117 a 132	78 a 105

Potencia y Tipo de Imanes	
Neodymium	Cerámico
12,700 gauss	4,000 gauss

3.1. Funcionamiento de la trampa magnética

Las trampas magnéticas sanitarias construidas en Acero Inoxidable Tipo 316, cuenta con conexiones clamp fabricadas de línea con un gran rango de capacidades de gastos para productos ligeros, fibrosos y viscosos desde: 1 GPM a 105 GPM además de contar con la fabricación de especialidades según el rango de partículas y gastos a manejar. Si la trampa cuenta con chaqueta se considera en Tipo 304 ya que no tiene contacto con el producto.

Las primeras iniciales (YC) corresponden a la Marca Yeccan Cemiatic® la segunda letra (T) al tipo de trampa el numero continuo corresponde al diámetro de la trampa (1) y el tipo de acero inoxidable con que está construida.



4. Clasificación de resistencia a la corrosión del material de acople.



PRECAUCION

Los datos a continuación se han recopilado en base a fuentes de disponibilidad general y no deben tomarse como base confiable sin consultar ni observar las recomendaciones específicas del fabricante con respecto al material de un acople en particular.

CLASIFICACIONES

METAL	NO METAL	MATERIALES DE EMPAQUES / SELLOS.
1.- Excelente	A.- Aceptable	T.- Teflón
2.- Bueno	X.- No se recomienda	V.- Vitón
3.- Regular	--.- Contacte a la fábrica	E.-E.P.D.M., E.P.R.
X.- No se recomienda		N.- Neopreno
_.- Contacte a la fábrica		B.- Buna N

NOTA:

- Las clasificaciones indicadas están basadas a una temperatura de 70°F. La compatibilidad química varía totalmente con la temperatura. Para aplicaciones diferentes a los 70° F, comunicarse con la fábrica para recibir recomendaciones.
- Los materiales para empaques y sellos no están necesariamente indicados en orden de preferencia.
- La resistencia de un material a las sustancias químicas no es necesariamente indicativa de la idoneidad de un conector en una determinada aplicación, debido a factores variables como la aplicación incorrecta de una abrazadera y de un acople, la construcción especial de la manguera, el material del empaque, etc.

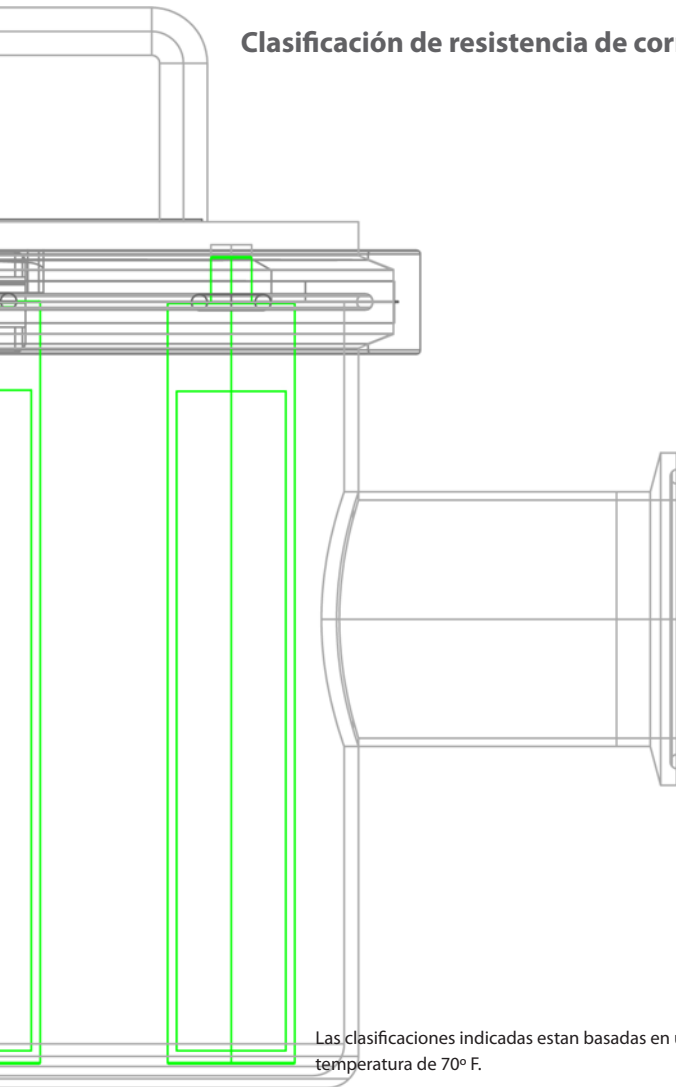
Debe prestarse sumo cuidado al manipular materiales peligrosos.

5. Clasificación de resistencia de corrosión

AGENTE	Aluminio	Latón	Bronce	Hierro Maleable Acero al Carbon	Monel	Acero Inoxidable,304	Acero Inoxidable,316	Nylon	Polipropileno	Material del Empaque
Alcohol de diacetona	1	1	2	2	1	2	2	X	A	TE
Alcohol etílico	1	2	2	2	2	2	2	X	A	TEVNB
Alcohol hexílico	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-
Alcohol isobutilico	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-
Alcohol isopropilico	2	2	2	2	2	2	2	A	A	TEVNB
Alcohol metílico (metanol)	2	2	2	2	2	2	2	A	A	TENB
Alcohol octílico	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-
Alcohol propilico	2	2	2	2	2	1	1	X	A	TEVNB
Aluminio										
Cloruro de Aluminio (acuoso)	X	X	X	X	X	X	X	A	A	TEVNB
Fluoruro de Aluminio (saturado)	2	-	-	X	2	X	2	X	A	TEVNB
Nitrato de Aluminio (saturado)	3	X	-	X	-	2	2	A	A	TEVNB
Sulfato Potasico de Aluminio	2	2	2	X	2	X	2	X	A	TEVNB
sulfato de Aluminio (Saturado)	X	X	2	X	2	-	2	A	A	TEVNB
Amoniaco										
Anídrico amoniacal	1	X	X	1	1	2	1	A	X	TENB
Gas amoniacal	X	X	X	1	X	1	1	A	X	TENB
Nitrato de amoniaco	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
Amonio										
Bifluoruro de Amonio	-	X	-	X	2	-	-	X	A	TEVB
Carbonato de Amonio (saturado)	2	X	X	2	2	2	2	A	A	TEVNB
Casenoato de Amonio	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-
Cloruro de Amonio (saturado)	X	X	2	X	2	X	X	A	A	TEVNB
Hidroxido de Amonio (saturado)	2	X	X	1	X	2	2	A	A	TENB
Nitrato de Amonio	2	X	X	X	X	-	-	A	A	TENB
Fosfato de amonio (10-40%)	X	X	X	X	2	1	2	A	A	TEVNB
Sulfato de Amonio (10-40%)	X	X	3	X	2	X	2	A	A	TEVNB
Anilina	-	X	2	X	2	1	1	X	X	TV
Asfalto	-	-	-	2	-	-	2	X	X	TV
Bario										
Carbonato de Bario (saturado)	X	2	2	2	2	2	2	A	A	TEVNB
Cloruro de Bario (saturado)	-	2	2	-	2	X	-	A	A	TEVNB
Hidroxido de Bario (saturado)	X	2	X	2	1	2	2	A	A	TEVNB

CATÁLOGO TRAMPAS MAGNÉTICAS SERIE YCT

Clasificación de resistencia de corrosión

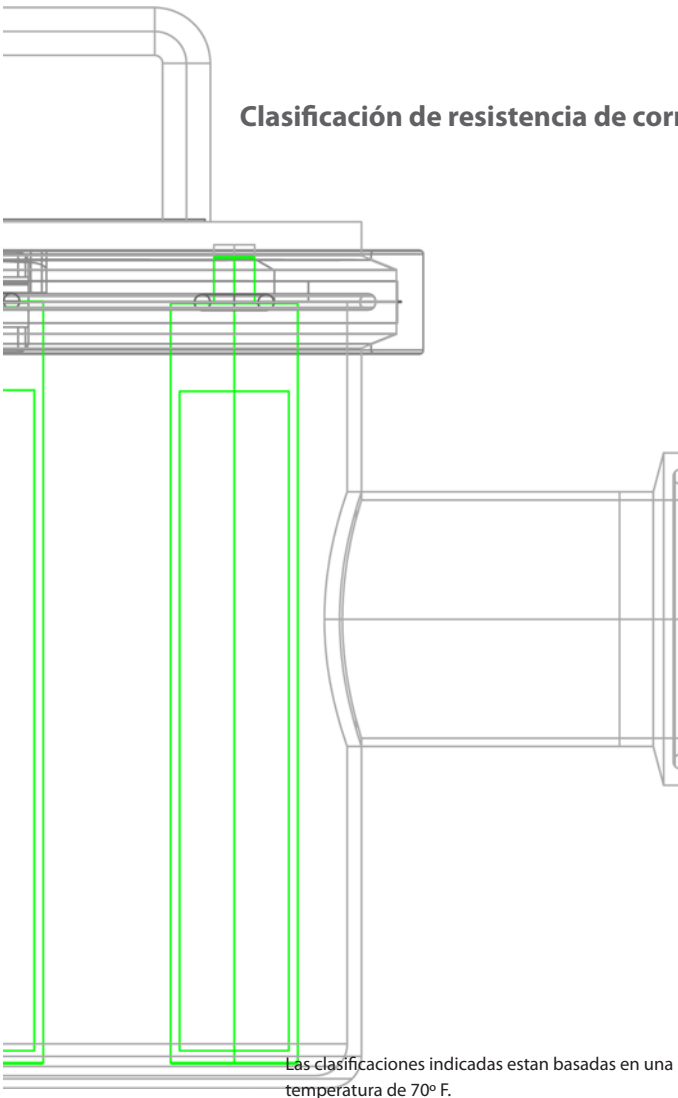


Las clasificaciones indicadas están basadas en una temperatura de 70° F.

AGENTE	Aluminio	Latón	Bronce	Hierro Maleable Acero al Carbón	Monel	Acero Inoxidable,304	Acero Inoxidable,316	Nylon	Polipropileno	Material del Empaque
Sulfato de Bario	2	2	2	X	2	2	2	A	A	TEVNB
Sulfuro de Bario	X	X	X	2	X	2	2	A	A	TEVNB
Bencina	-	-	-	-	-	-	-	A	X	-
Benzaldehido	2	2	2	X	2	2	2	X	X	TE
Benzeno, Benzol	1	2	2	2	2	2	2	A	X	TV
Borax	X	2	2	2	1	1	1	X	A	TEVNB
Bromo liquido	2	-	-	-	-	X	X	X	X	TV
Butadieno, butileno	2	2	2	2	1	2	2	X	X	TVNB
Butano	2	2	2	1	1	2	2	X	X	TV
Calcio										
Bisulfato de calcio	X	-	X	X	X	X	2	X	A	T
Bisulfito de calcio	X	X	2	X	X	-	2	X	A	TVNB
Bisulfuro de calcio	-	-	-	-	2	-	2	A	A	TVB
Carbonato de calcio	X	G	G	X	G	E	X	X	X	T
Carbonato de calcio	X	2	2	2	2	1	2	A	A	TEVB
Cloruro de calcio (saturado)	-	2	-	2	2	-	-	A	A	TEVNB
hióxido de calcio (saturado)	X	2	X	2	2	2	2	A	A	TEVNB
Hipoclorito de calcio (saturado)	X	X	X	X	X	X	2	X	A	TEV
carbono										
Bisulfuro de carbono	1	X	2	2	X	2	2	A	X	TV
Dioxido de carbono (seco)	1	1	2	2	1	2	2	A	A	TENB
Dioxido de carbono (humedo)	1	X	-	3	-	2	2	X	A	TENB
Bisulfuro de carbono	1	X	2	2	X	2	2	A	X	TV
Monóxido de carbono	1	1	1	2	1	1	1	A	A	TEVNB
Tetracloruro de carbon	X	-	1	2	1	1	-	A	X	TV
Celosolventes	2	2	2	2	2	2	2	X	A	TE
Cetonas	2	2	2	2	2	2	2	A	X	T
Ciclohexano	2	2	2	2	1	2	2	A	X	TVB
Cloro (liquido)	-	-	-	2	2	-	3	X	X	TV
Cloroformo	-	-	-	X	1	-	-	X	X	TV
Clorox	X	-	-	X	-	-	2	X	-	TEVB
Cloruro de metileno	-	2	2	2	-	-	-	A	X	T
Cloruro de sulfuro	X	-	X	X	X	X	-	X	X	TV

CATÁLOGO TRAMPAS MAGNÉTICAS SERIE YCT

Clasificación de resistencia de corrosión

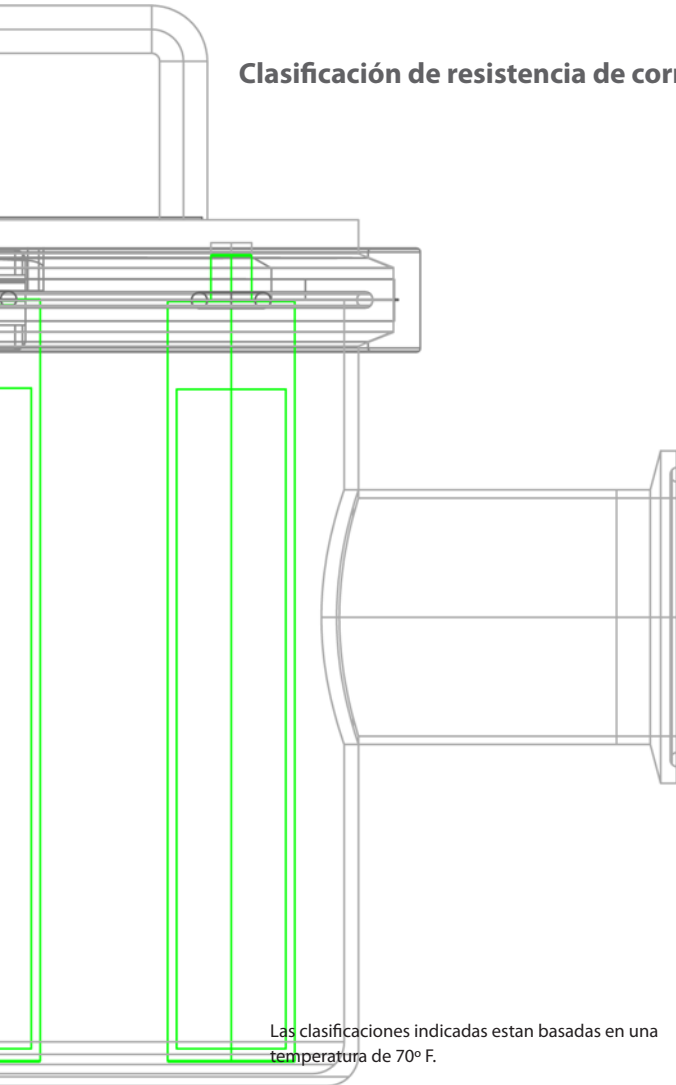


AGENTE	Aluminio	Latón	Bronce	Hierro Maleable Acero al Carbón	Monel	Acero Inoxidable,304	Acero Inoxidable,316	Nylon	Polipropileno	Material del Empaque
Cloruro estánico	X	X	X	X	X	X	X	X	A	TEVNB
Cloruro estanoso	X	X	X	X	-	X	-	X	X	TEVNB
Cobre										
Cianuro de cobre	X	X	X	-	X	2	2	X	-	TEVNB
Cloruro de	X	X	X	X	X	X	X	A	A	TEVNB
Sulfato de cobre	X	X	X	X	X	-	2	A	A	TENB
Cola (pegamento)	2	2	2	2	2	-	2	-	A	TENB
Combustible para turbinas de avión	2	1	2	2	2	2	2	X	X	TV
Detergentes	2	2	2	2	-	1	2	A	A	TEVNB
Dextrosa	2	-	-	-	2	-	-	A	A	TEVNB
Diesel combustibles	1	1	1	2	-	1	1	A	X	TVB
Dietilamina	2	-	X	X	1	2	2	X	A	TN
Eter isopropílico	-	2	2	-	2	1	2	A	X	T
Eteres	2	2	2	2	2	1	1	A	X	TB
Etileno										
Cloruro de etileno	-	-	-	2	2	-	-	A	X	TV
Dicloruro de etileno	-	2	X	2	1	2	2	A	X	TV
Glicol de etileno	1	2	2	2	2	2	2	A	X	TEVNB
Oxido de etileno	1	X	X	2	2	2	2	X	X	T
Etilo										
Acetato de etilo	-	-	2	2	2	2	2	A	X	T
Cloruro de etilo	-	-	2	2	2	-	1	A	X	TEVB
Fenol (ácido carbólico)	1	1	X	2	1	-	1	X	X	TV
Ferrico										
Cloruro ferrico	X	X	2	X	X	X	X	X	A	TEVNB
Hidroxido ferrico	-	-	-	-	2	1	1	A	-	TEVNB
Nitrato ferrico (10-50%)	X	X	X	X	X	2	2	X	A	TEVNB
Sulfato ferrico	X	X	X	X	2	-	-	X	A	TEVNB
Ferroso										
Cloruro ferroso (saturado)	X	X	2	2	X	X	X	X	A	TEVNB
Sulfato ferroso	2	2	2	X	2	2	-	X	A	TEVNB
Formaldehido (50%)	-	2	2	X	2	1	1	X	A	TEN
Fosfato trisódico	X	2	-	2	2	1	1	A	A	TVNB

Perfección lo es todo

CATÁLOGO TRAMPAS MAGNÉTICAS SERIE YCT

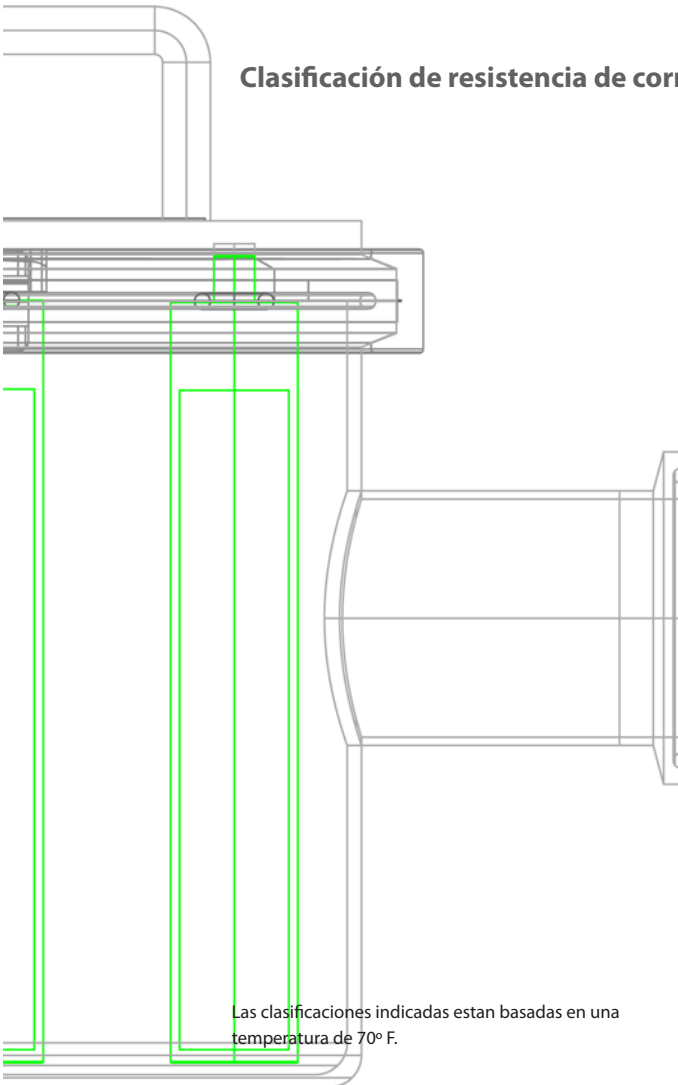
Clasificación de resistencia de corrosión



AGENTE	Aluminio	Latón	Bronce	Hierro Maleable Acero al Carbón	Monel	Acero Inoxidable,304	Acero Inoxidable,316	Nylon	Polipropileno	Material del Empaque
Freon										
Freon 11	2	2	2	X	1	2	2	X	X	TVNB
Freon 12	2	2	2	X	2	2	2	X	X	TVNB
Freon 22	2	2	2	X	2	2	2	X	X	TN
Fruta Jugos de	2	2	3	X	1	2	2	A	A	TVNB
Furfural	2	2	2	2	2	2	2	A	X	TEN
Gas de horno de coke	2	3	3	2	2	2	2	X	X	TEVN
Gasolina										
Gasolina refinada	2	2	2	2	2	2	2	A	X	TVNB
Gasolina fulfurosa	X	2	2	2	X	2	2	A	X	TVNB
Gelatina	2	2	2	X	2	2	2	A	A	TEVNB
Glicerina	1	1	2	2	1	1	1	A	A	TENB
Glicoles	2	2	2	2	2	2	2	A	A	TAVNB
Glicol propilénico	2	2	2	2	2	2	2	A	A	TVNB
Glucosa	2	2	2	2	2	2	2	A	A	TEVNB
Heptano	2	2	2	2	2	2	2	A	X	TVNB
Hexano	2	2	2	2	2	1	1	A	X	TVNB
Hidrogeno										
Cloruro de hidrogeno (gas seco)	X	2	-	2	1	-	-	X	A	TEVN
Gas de hidrogeno	1	1	1	-	1	1	1	X	A	TEVNB
Preoxido de hidrogeno	-	X	X	X	2	-	-	X	A	TEV
Sulfuro de hidrogeno	-	-	-	-	2	X	2	X	A	TE
Keroseno	2	2	2	2	2	2	2	X	X	TVNB
Leche	1	X	X	2	X	1	1	A	A	TEVNB
Lejía (12.5% de color activo)	X	-	-	X	-	-	X	X	A	TEVN
Licor azucar (caña)	1	2	1	2	2	2	2	A	A	TEVNB
Licor de azucar (remolacha)	1	2	1	2	1	1	1	A	A	TEVNB
Licor blanco (pulpa)	2	-	X	X	X	2	2	X	A	TEVNB
Licor de curtido	1	-	2	-	-	1	1	X	A	TVNB
Licor negro	X	X	X	-	2	2	2	X	A	TEVNB
Licor sulfato	2	X	X	3	2	-	2	X	A	TVNB
Licor sulfito	X	X	-	X	X	2	2	X	X	TVNB
Licor verde	-	-	-	2	-	-	-	-	A	

CATÁLOGO TRAMPAS MAGNÉTICAS SERIE YCT

Clasificación de resistencia de corrosión



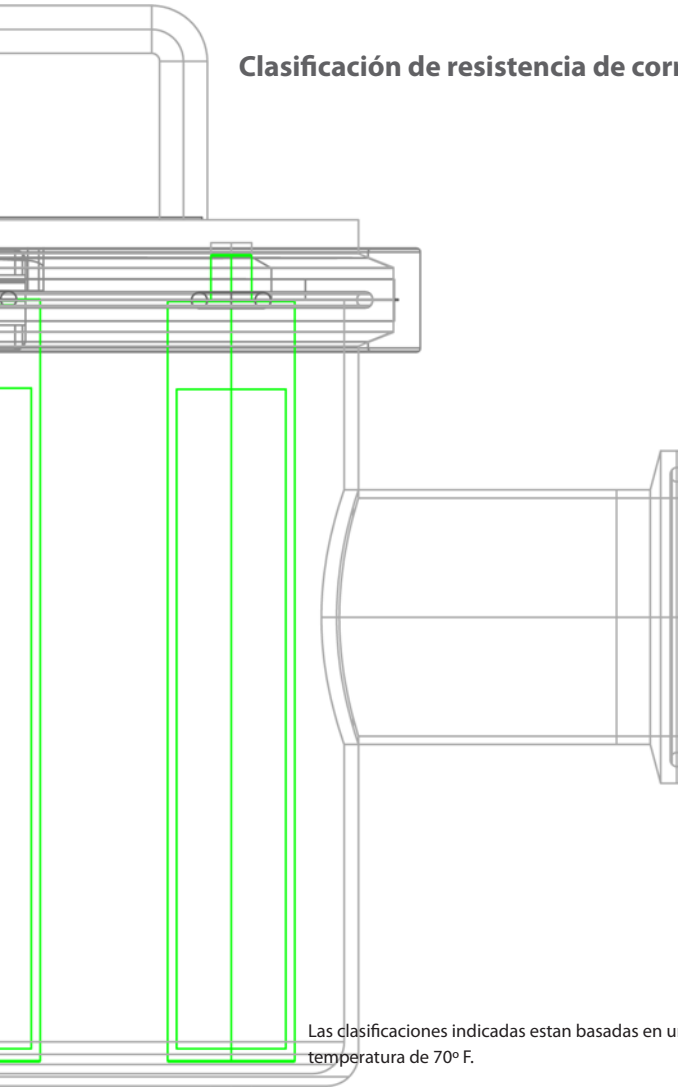
Las clasificaciones indicadas están basadas en una temperatura de 70° F.

AGENTE	Aluminio	Latón	Bronce	Hierro Maleable Acero al Carbón	Monel	Acero Inoxidable,304	Acero Inoxidable,316	Nylon	Polipropileno	Material del Empaque
Magnesio										TVNB
Carbonato de magnesio	2	-	-	-	2	2	2	X	A	TEVNB
Cloruro de magnesio	X	X	2	-	-	-	-	X	A	TEVNB
Hidroxido de magnesio	2	2	2	2	2	1	1	X	A	TEVNB
Nitrato de magnesio	2	2	2	2	2	2	2	X	A	TEVNB
Oxido de magnesio	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
Sulfato de magnesio	2	-	2	-	1	2	2	X	A	TEVNB
Mercurio										
Cianuro mercurico	X	X	X	X	2	2	2	X	A	TEVB
Cloruro mercurico	X	X	X	X	X	X	-	X	A	TEVB
Mercurio	X	X	X	2	-	1	1	A	A	TEVNB
Metano	1	1	2	2	1	1	1	A	X	TEVNB
Metanol	2	2	2	2	2	2	2	A	A	TENB
Metilo										
Bromuro de metilo	X	-	-	2	-	2	1	X	X	TV
Etilcetona de metilo	2	2	2	2	2	2	2	A	X	TE
Metacrilato de metilo	2	2	2	2	2	2	2	A	X	T
Metacrilato de metilo	2	-	-	X	-	2	2	X	A	T
Nafta	2	2	2	2	2	2	2	A	X	TVB
Naftaleno	2	2	2	2	2	1	1	A	A	TV
Niquel										
Cloruro de niquel	X	X	X	X	2	-	-	X	A	TEVNB
Sulfato de niquel	X	X	-	-	-	2	2	X	A	TEVNB
Nitrico										
Acido nitrico (100%)	1	X	X	X	X	2	-	X	X	TV
Acido nitrico (50%)	X	X	X	X	X	2	-	X	X	TV
Acido nitrico (30%)	X	X	X	X	X	1	-	X	X	TV
Nitrobenzeno	1	2	2	2	2	2	2	A	A	T
Oleo	2	X	X	2	X	2	2	X	X	TV
Orina	-	-	-	2	-	1	1	X	A	TEVNB
Oxido propilenico (90%)	-	-	-	-	-	1	1	X	X	TE
Oxigeno	2	2	2	2	2	2	2	X	X	TEVNB
Parafina	2	2	2	2	2	2	2	A	A	TVNB
Percloroetileno	2	2	2	2	1	-	-	X	X	TV

Perfección lo es todo

CATÁLOGO TRAMPAS MAGNÉTICAS **SERIE YCT**

Clasificación de resistencia de corrosión

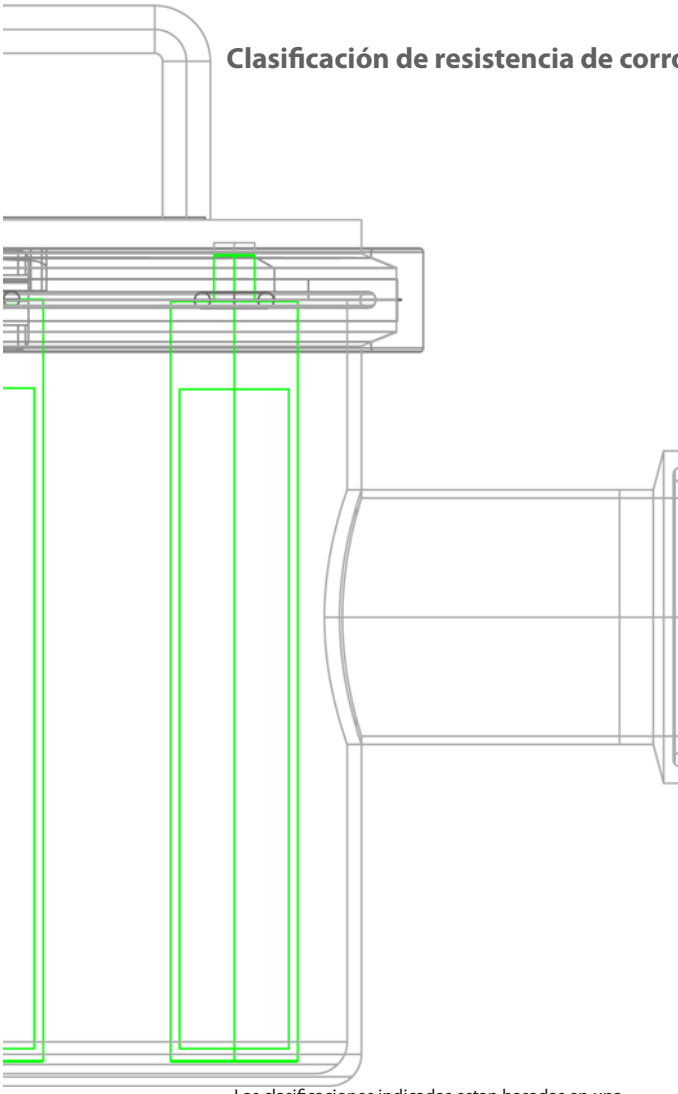


Las clasificaciones indicadas están basadas en una temperatura de 70° F.

AGENTE	Aluminio	Latón	Bronce	Hierro Maleable Acero al Carbón	Monel	Acero Inoxidable,304	Acero Inoxidable,316	Nylon	Polipropileno	Material del Empaque
Petrolato	2	-	2	3	2	2	2	A	-	TVNB
Piridina	2	2	2	2	2	2	2	A	X	T
Plomo										
Acetato de plomo	X	X	X	X	2	2	2	X	A	TENB
Cloruro de plomo	X	-	-	-	-	2	2	X	-	TVNB
Sulfato de plomo	X	-	-	X	2	2	2	X	-	TEVNB
Potasa caustica	X	-	-	X	-	-	2	A	A	TEVNB
Potasio										
Acetato de potasio	X	X	X	2	-	-	-	A	A	TEVB
Bicarbonato de potasio (30%)	X	2	-	2	2	1	1	A	A	TEVNB
Carbonato de potasio (50%)	X	2	X	2	2	1	1	A	A	TEVNB
Clorato de potasio (30%)	2	X	X	2	2	2	1	A	A	TEVNB
Cloruro de potasio (30%)	X	X	2	2	1	-	-	A	A	TEVNB
Clomato de potasio (30%)	2	2	2	-	2	2	2	X	A	TEVB
Solucion de cianuro de pota (30%)	X	X	X	2	2	2	2	X	A	TEVNB
Dicromato de potasio (30%)	1	2	2	2	2	1	1	X	A	TEVB
Hidroxido de potasio (90%)	X	X	X	-	2	X	-	X	A	TENB
Nitrato de potasio (80%)	1	2	2	2	2	2	2	X	A	TEVNB
Permanganato de potasio (20%)	2	2	2	2	2	2	2	X	A	TEVN
Sulfato de potasio (10%)	1	2	2	2	1	1	1	A	A	TEVNB
Propano	1	1	1	2	1	2	2	X	X	TVB
Sodio										
Acetato de sodio	1	2	2	X	2	2	2	A	A	TEN
Bicarbonato de sodio (20%)	2	2	2	3	1	1	1	A	A	TEVNB
Bisulfato de sodio	X	-	2	2	-	-	-	A	A	TEVNB
Bisulfito de sodio	X	2	X	X	-	-	-	A	A	TEVNB
Borato de sodio	2	2	2	3	2	2	2	A	A	TEVNB
Carbonato de sodio	X	2	-	2	1	-	2	A	A	TEVNB
Cianuro de sodio	X	X	X	2	X	-	-	A	A	TEVNB
Clorato de sodio (50%)	2	2	2	X	1	2	X	2	A	TEVNB
Cloruro de sodio	X	2	2	2	1	-	-	X	A	TEVNB
Dicromato de sodio	2	X	X	2	-	2	2	X	A	TE
Hidroxido de sodio (70%)	X	X	X	3	1	2	2	X	A	TENB
Hidroxido de sodio (50%)	X	X	3	3	1	1	-	X	A	TENB
Hidroxido de sodio (30%)	X	2	3	2	1	1	1	X	A	TENB
Hipoclorito de sodio	X	X	X	X	X	-	-	X	A	TEV

CATÁLOGO TRAMPAS MAGNÉTICAS SERIE YCT

Clasificación de resistencia de corrosión



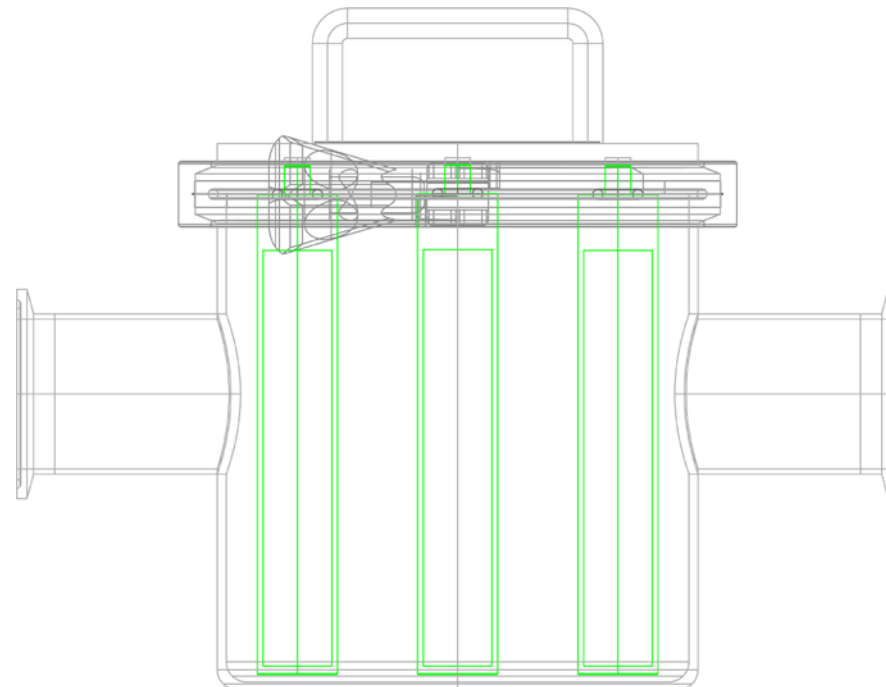
Las clasificaciones indicadas están basadas en una temperatura de 70° F.

AGENTE	Aluminio	Latón	Bronce	Hierro Maleable Acero al Carbón	Monel	Acero Inoxidable,304	Acero Inoxidable,316	Nylon	Polipropileno	Material del Empaque
Metafosfato de sodio	X	X	2	X	2	2	2	X	X	TEVNB
Nitrato de sodio (40%)	1	2	-	2	2	1	1	A	A	TENB
Perborato de sodio (10%)	2	X	2	2	2	2	2	X	A	TEVNB
Peroxido de sodio (10%)	2	X	X	2	2	2	2	X	A	TEVNB
Silicato de sodio	1	2	2	2	2	2	2	A	A	TEVNB
Sulfato de sodio	-	2	2	2	-	-	1	A	A	TEVNB
Sulfuro de sodio (50%)	X	X	X	2	2	-	2	X	A	TEVNB
Tiosulfato de sodio	2	X	X	X	2	2	2	A	A	TEVNB
Soluciones de jabon	2	2	2	2	2	2	2	A	A	TEVNB
Soluciones fotograficas	-	-	-	X	1	1	1	X	X	TVNB
Soluciones para enchapado										
Soluciones para enchapado de cadmio	-	-	-	-	-	-	2	X	A	TEVNB
Soluciones para enchapado de cinc	-	-	-	-	-	-	-	X	A	TEVNB
Soluciones para enchapado de cobre	-	-	-	-	-	-	-	X	A	TEVNB
Soluciones para enchapado de cromo (40%)	X	2	2	X	X	2	2	X	A	TEVN
Soluciones para enchapado de estanio	-	-	-	-	-	-	-	X	A	TEVB
Soluciones para enchapado de hierro	-	-	-	-	-	-	3	X	A	TEVNB
Soluciones para enchapado de laton	-	-	-	-	-	1	1	X	A	TEVNB
Soluciones para enchapado de niquel	-	-	-	-	-	-	1	X	A	TEVNB
Soluciones para enchapado de oro	-	-	-	-	-	1	1	X	A	TEVNB
Soluciones para enchapado de plata	-	-	-	-	-	1	1	X	A	TEVNB
Soluciones para enchapado de plomo	2	2	2	2	2	2	2	X	A	TVB
Solventes de Stoddard	X	X	X	X	2	2	2	X	A	TEVN
Sulfuro de cal	X	X	X	2	2	-	2	X	X	TV
Tetracloruro de titanio	X	-	2	1	-	1	2	A	X	T
Tetrahidrofuran	1	-	2	2	-	-	-	A	X	TV
Tricloretileno	2	X	2	2	2	2	2	A	X	TEVN
Trietanolamina	-	-	-	-	2	2	2	A	X	TVB
Trietilamina	2	2	X	2	2	-	2	X	X	TEV
Trioxido de sulfuro	1	1	1	1	1	1	1	A	X	TVB
Tolueno	2	-	2	2	2	2	2	A	A	TEVNB
Urea (50%)	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
Vapor	2	X	2	2	2	2	2	X	A	TEVN
Vinagre	X	2	2	X	2	1	1	X	A	TEVNB
Vino	X	2	2	2	2	1	1	X	A	TEVNB
Whiskey	X	2	2	2	2	1	1	X	A	TEVNB

Clasificación de resistencia de corrosión

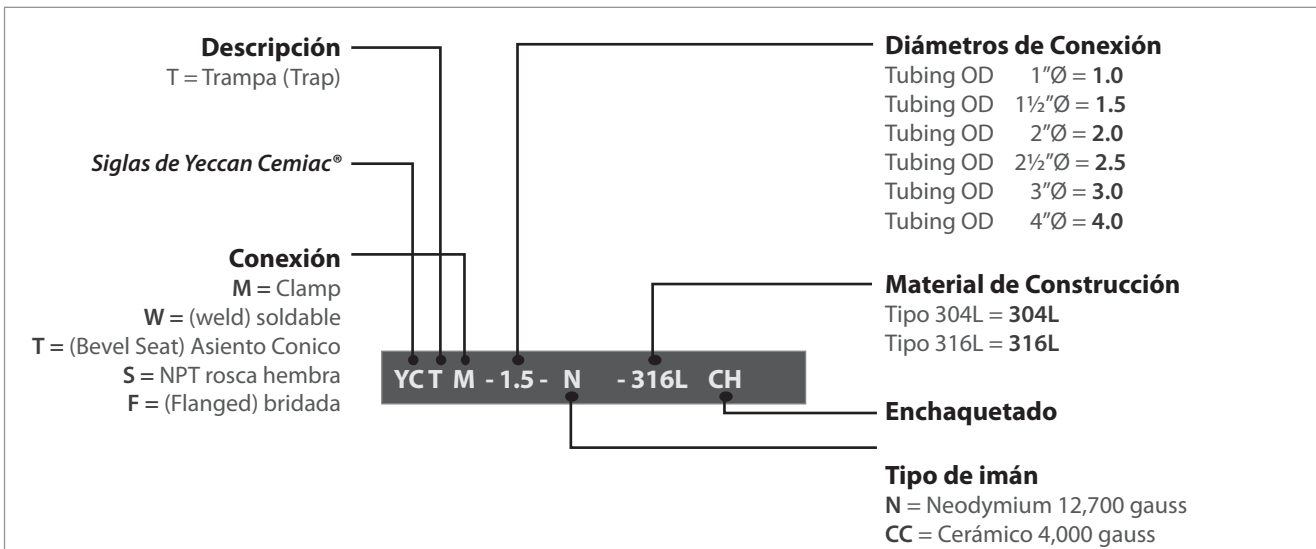
Las clasificaciones indicadas están basadas en una temperatura de 70° F.

AGENTE	Aluminio	Latón	Bronce	Hierro Maleable Acero al Carbón	Monel	Acero Inoxidable,304	Acero Inoxidable,316	Nylon	Polipropileno	Material del Empaque
Xyleno	2	2	2	2	2	2	2	A	X	TV
Yodo	1	X	X	X	1	X	X	X	A	TEV
Zinc										
Cloruro de zinc	X	X	X	X	-	X	2	A	A	TEVNB
Nitrato de zinc	-	-	-	-	-	2	2	X	A	TEVNB
Sulfato de zinc (50%)	X	2	2	X	2	1	1	X	A	TEVNB



▶ 5. Interpretación de los modelos

Interpretación de los modelos e información de trampas magnéticas.



▶ 6. Seguridad.



Se recomienda no colocar las barras magnéticas cerca de ningún aparato eléctrico, monitores, computadoras, televisores, tableros, motores entre otros, debido a que su magnetismo puede dañarlos seriamente.

Es importante manejar estos imanes cuidadosamente para evitar daños corporales (los dedos se pueden pellizcar fuertemente y dañará los imanes).

Para que los imanes no pierdan su potencia se tiene que evitar golpearlos fuertemente y evitar caídas superiores a los 90 cm de altura (el volumen o peso total de cada imán) ya que la caída violenta pueden romper lentamente su propiedad magnética y recubrimientos con que cuenta en el interior de la capsula de acero inoxidable, se puede perder paulatinamente la potencia del imán debido al choque constante entre uno y otro imán si no son colocados correctamente.

Un imán pierde sus propiedades cuando se llega a la llamada "Temperatura de Curie" una temperatura cercana a los 450°C.

▶ 7. Productos especiales

Yeccan CemiAC[®] ha desarrollado soluciones de alto nivel y tecnología en:

7.1 Intercambiadores de calor serie YCI

1.- Aplicaciones

Los intercambiadores de calor de placas reúnen todas las exigencias actuales en los procesos higienicos de refrigeración y calentamiento de productos liquidos para consumo humano como son: lácteos, cervezas, jugos, entre otros y tratamientos de pasteurización. Asegurando la frescura y sanidad del producto.

Esto asegura dar un mejor desarrollo para el sano manejo del producto de forma eficaz.

2.- Diseño

El intercambiador de calor de placas consta de un conjunto de placas metálicas acanaladas con orificios para permitir el paso de dos fluidos entre los que se realiza la transferencia de calor. El conjunto de placas está montado entre una placa, bastidor y superficie de presión la cual se mantiene apretada mediante pernos tensores.

Dicha transformación está avalada bajo estándares de calidad regidos por la norma 3A y la FDA (Food and Drug Administration).

7.2 Purificadores de aire serie YCP

1.- Aplicaciones

El purificador de aire es utilizado en espacios confinados netamente estériles para evitar posibles contaminantes, en productos perecederos y muy delicados en recipientes que se exponen a hongos, insectos y bacterias en el medio ambiente etc.

Aplicable para todos los componentes alimenticios, los principales son: la glucosa, fructosa, Azúcar líquida, chocolate, sustitutos, endulzantes y productos espesos ó fibrosos.

Dando así la confianza de tener un entorno limpio, libre y exento de gérmenes dañinos para la salud; cumpliendo con la normativa 3A y FDA (Food and Drug Administration).

2.- Diseño

El Purificador del Aire Estéril consta de un conjunto de Filtros HEPA totalmente Sanitarios con marcos Metálicos de Acero Inoxidable ó Galvanizados con orificios que permiten el paso absoluto por medio de una unidad sopladora el cual se calcula de acuerdo a la distancia y las pérdidas que puede tener en los filtros y Pre filtros Electrostáticos.

7.3 Evaporadores serie YCE

1.- Aplicaciones

La principal aplicación para los evaporadores tipo película descendente (Falling Flim) son los productos de baja viscosidad y en particular en la industria alimenticia, productos tales como; leche, suero de leche, café, jugos sin sólidos o con muy baja cantidad de sólidos suspendidos, después de centrifugarlos: Jugo de manzana, jugo de naranja, jugo de piña entre otros.

7.4 Mescladores (blender) serie YCM

1.- Aplicaciones

El Blender fue desarrollado para dar una operación de mezcla seca que pueda mantener el ritmo de sus operaciones de procesamiento. La velocidad, la uniformidad y la flexibilidad en una amplia gama de tamaños y tipos de productos son sus principales características. Aumento de la producción, reducir la mano de obra, el ahorro en la pérdida de producto y el tiempo de reprocesamiento se archivan en el desarrollo.

El Blender es simple rápido y muy compacto. Es capaz de absorber polvos en líquidos a razón de 50, 100 o 350 libras por minuto (determinado por las características del producto y tamaño del modelo).

Está diseñado tanto para Mezclar en línea continua o mezcla de lotes cuando los requisitos de convocatoria de recirculación, un Blender se puede usar para preparar la pasta y mezclar la pasta con el producto final.